

Приложение 12. Дополнительная информация к разделу «Производственный капитал»

Таблица 12.1 - Сокращение сроков проектирования и строительства в результате внедрения проектов Производственной Системы Росатом (ПСР)

Планы по сокращению сроков Проект	Цель	
	Дней	% от базового состояния
Курская АЭС-2		
"Окончание устройства наружных контурных стен с отм. -5,450 до отм. -2,150 в осях 3-5, здания реактора (10 UJA)"	48	23%
Оптимизация процессов для достижения ключевого события монтаж устройства локализации расплава на ЭБ №1 Курской АЭС-2	67	47%
"Сокращение время протекания процесса завершения СМР по цеху изготовления армометаллоблоков на строительной базе Курской АЭС-2"	13	3,2%
«Осуществление сдачи искусственного основания для установки датчиков АС КНДС под фундаментной плитой 20UJA Курской АЭС-2»	13	6,2%
«Начало бетонирования фундаментной плиты блочной насосной станции (10URS) на Курской АЭС-2»	4	2%
"Окончание устройства бетонной подготовки фундаментной плиты здания 20 UJA на КуАЭС-2"	21	32%
Нововоронежская АЭС-2		
Оптимизация процесса монтажа и расключения вторичных преобразователей 20CPW03, 20CPW04, 20CPW05 КТН под этап ПМО на энергоблоке №2 Нововоронежской АЭС-2	2	200
Сокращение сроков монтажа оборудования и трубопроводов под заполнение БАССЕЙНА ВЫДЕРЖКИ на энергоблоке №2 Нововоронежской АЭС-2	30	57
Оптимизация процесса монтажа КЭН 1-й ступени 20LCB11-13AP001 на энергоблоке №2 Нововоронежской АЭС-2	32	64
Сокращение сроков монтажа башенного крана QTZ-315 на энергоблоке №2 Нововоронежской АЭС-2	14	67
Повышение производительности монтажа физических барьеров на объекте 20UKC энергоблока №2 Нововоронежской АЭС-2	18	56
Сокращение сроков монтажа шлюзов для насоса возврата шариков 20РАН15AP001, 20РАН25AP001, 20РАН35AP001, 20РАН45AP001 на энергоблоке №2 Нововоронежской АЭС-2	4	50
Сокращение сроков центровки проточной части ЦВД на энергоблоке №2 Нововоронежской АЭС-2	9	64
Оптимизация процесса монтажа пожарной сигнализации в здании 20URS на НВАЭС-2	83	79
«Сокращение монтажа временных трубопроводов, предназначенных для ГИ обеспечивающих ХГО на НВАЭС-2».	15	43
"Сокращение сроков производства тепломонтажных работ по объекту 21UBN на НВАЭС-2"	40	83
«Оптимизация процесса монтажа систем PGB50-60 в здании 20 UKC на НВАЭС-2».	37	82
«Повышение производительности монтажа физических барьеров в здании 20 UMA на НВАЭС-2».	1	40
«Повышение производительности выполнения работ по монтажу и расключению шкафов МЩУ на НВАЭС-2»	4	133
«Повышение производительности выполнения работ необходимых для монтажа трубопровода слива сепарата (LCT47) в здании турбины на НВАЭС-2»	128	70
«Оптимизация сроков сборки реактора»	103	58
«Оптимизация сроков по монтажу технологических трубопроводов к этапу ХГО»	154	92

Планы по сокращению сроков	Цель	
	Дней	% от базового состояния
«Сокращение сроков производства тепломонтажных работ по объекту 21UBN (Здание резервной дизельной электростанции системы аварийного электроснабжения на энергоблоке №2 НВАЭС-2)».	33	73
«Оптимизация процесса монтажа шкафа КРУЗА П в здании 20 URS на энергоблоке №2 НВАЭС-2».	20	74
«Оптимизация процесса монтажа трубопровода системы 20LDF на энергоблоке №2 НВАЭС-2»	11	65
Оптимизация процесса обеспечения готовности и своевременного рабочей смены при монтаже системы трубопровода LSC на НВАЭС-2	30	40
Сокращение сроков монтажных работ по монтажу трубопровода Ду57 системы LCB на объекте 20UMA	21	58
Сокращение времени монтажа решёток оснащённых техническими средствами охраны	11	52
Сокращение сроков устройства кровли 20UMX	21	84
Оптимизация процесса обеспечения готовности и своевременного начала рабочей смены на НВАЭС-2 звена Юхемиц С.В. В составе 4 чел	30	59
Оптимизация процесса обеспечения готовности и своевременного начала рабочей смены на НВАЭС-2 звена Капустина Д.В. В составе 4 чел.	30	55
Сокращение сроков монтажных работ по монтажу трубопровода Ду57 системы LCB на объекте 20UMA	22	61
Сокращение времени монтажа решёток, оснащённых техническими средствами охраны	10	48
Сокращение сроков сдачи помещений под этап холодная фаза А-3.1 гидравлические испытания и циркуляционная промывка первого контура, Подэтап А-3 холодно-горячая обкатка	28	12
Оптимизация процесса выполнения работ по монтажу систем вентиляции 20UJA. Реакторное здание	117	89
Сокращение сроков производства общестроительных работ по объекту 20URS «Блочная насосная станция	45	73
Сокращение сроков монтажа системы водяного охлаждения обмотки статора и нажимных колец	60	82
Сокращение сроков монтажа трубопроводов по системе LCE10 на объекте 20UMA	30	67
Оптимизация работ по монтажу системы трубопроводов LCQ50	69	75
Оптимизация работ по монтажу системы трубопроводов LBG10-70 0002 проект	5	63
«Оптимизация работ по монтажу системы трубопроводов PGB60-70».	10	30
Сокращение сроков монтажа системы водяного охлаждения обмотки статора и нажимных колец МКФ01-50 в здании 20UMA	63	86
Оптимизация работ по монтажу системы трубопроводов KPN в здании 20UKC	70	81
Оптимизация сроков монтажа трубопроводов установки отвержения ЖРО методом цементирования KPN в здании 20UKC	70	81
Оптимизация процесса выполнения работ по отделке помещений 20UJA. Реакторное здание	98	75
Оптимизация работ по обеспечению подачи напряжения на шк. КРУЗА П в здании 20UMX бл. №2 НВ АЭС-2	5	56
Сокращение срока проведения ревизии подкранового рельса полярного крана в здании 20UJA	3	21
ПСР-проекты НФ-ДС		
Оптимизация процесса изготовления блоков оросителей	70	233
Оптимизация процесса достижения ключевого события начало Холодно-горячей обкатки РУ на энергоблоке №2	158	79

Планы по сокращению сроков Проект	Цель	
	Дней	% от базового состояния
Нововоронежской АЭС-2		
Оптимизация сроков монтажа высоковольтных электрогазовых токопроводов на НВАЭС-2	68	83
Оптимизация процесса прохождения согласовательных и разрешительных процедур для получения разрешения на право выполнения работ подрядными организациями на нваэс2	12	69
Оптимизация процесса монтажа блочной съёмной теплоизоляции оборудования и трубопроводов 1-го контура энергоблока №2 Нововоронежской АЭС-2	10	83
«Сокращение сроков сдачи помещений под этап холодная фаза А-3.1 гидравлические испытания и циркуляционная промывка первого контура, Подэтап А-3 холодно-горячая обкатка»	45	56
Сокращение времени процедур выхода на гидравлические испытания при сооружении э/б №2 НВАЭС-2	2	50
Зарубежные площадки		
Белорусская АЭС		
Оптимизация процесса сварки ГЦТ э/б №2 Белорусской АЭС	80	41
Сокращение времени расключения электропроводной арматуры в гермозоне 10UJA Белорусской АЭС	14	50
Оптимизация процесса монтажа СПЗО и укладки кабеля к этапу ГИиЦП	120	46
Оптимизация процесса монтажа гидроемкоостей САОЗ на энергоблоке №2 БелАЭС.	9	25
Монтаж маслопроводов системы регулирования	91	22
Оптимизация процесса монтажа автономной сиситемы пожаротушения в здании 10UUC	32	26
Оптимизация процесса устройства обстройки купола наружной защитной оболочки (НЗО) здания реактора до отм. +59,850 первого блока БелАЭС.	470	41
Оптимизация процесса прокладки кабельно-проводниковой продукции для выполнения этапа «Физический пуск» Блока №1 Белорусской АЭС	2	65
АЭС «Руппур»		
Оптимизация процесса выхода на начало бетонирования фундаментной плиты здания реактора блока №2 АЭС «Руппур»	214	45
Оптимизация процесса таможенной очистки, поставки и входного контроля материалов и оборудования	45	36
	10	50
	5	17
	0	100
Оптимизация процесса пассажироперевозок между площадкой АЭС «Руппур» и Международным аэропортом г. Дакка	0	75
Оптимизация процесса входного контроля корпуса УЛР	3	93
Оптимизация процесса выхода на монтаж корпуса устройства локализации расплава	318	5
Оптимизация длительности процесса входного контроля оборудования для механизации строительной площадки	7	80
Внедрение системы управления охраной труда на площадке строительства АЭС «Руппур»	0	100
АЭС «Эль-Дабба»		

Планы по сокращению сроков Проект	Цель	
	Дней	% от базового состояния
Оптимизация процесса разработки и передачи документации для получения лицензии на строительство энергоблоков №1 и «2 АЭС «Эль-Дабаа» Заказчику»	0	Выполнено в сроки базового состояния
АЭС «Аккую»		
Оптимизация процесса с целью достижения ключевого события 1-й бетон при сооружении энергоблока №1 АЭС «Аккую»	181	33
Получение лицензии ТАЕК на строительство Блока №1 АЭС «Аккую»	183	33
Оптимизация процесса СМР на Западном причале АЭС «Аккую»	В стадии реализации	
Оптимизация процесса подготовки к началу отгрузки закладных деталей УЛРАЗ с завода изготовителя	16	53
Оптимизация процесса бетонирования фундаментной плиты здания реактора блока №1 АЭС «Аккую»	В стадии реализации	
АЭС «Куданкулам»		
Оптимизация процесса отгрузки генератора для турбины Блока №3 для АЭС Куданкулам	0	Выполнено в сроки базового состояния
Сокращение времени протекания процесса по согласованию планов качества на примере АЭС «Куданкулам»	В стадии реализации	
Тяньваньская АЭС		
Обеспечение своевременного физического пуска блока №4 Тяньваньской АЭС	36	27